

Service
Service
Service



45 281 A11

Service Manual

COMPACT
disc
DIGITAL AUDIO

CONTENTS

Connections and controls	2
Specification	2
Service program	3-4
Dismantling of the set	5-6
Exploded view (tray)	7
Mechanical partslist (tray)	7
Circuit diagram CD-PART	8-10
Alignment instructions	11
Printed circuit board (componentside)	11-12
Circuit diagram CONTROL-PART	13-14
Wiring diagram (copperside)	15-16
Mechanical partslist (set)	17
Exploded view (set)	17-18
Electrical partslist	19

(S) Varning!

Osynlig laserstrålning när denna del är öppnad och spärren är urkopplad. Betrakta ej strålen.

(DK) Advarsel!

Usynlig laserstrålning ved åbning når sikkerhedsafbrydere er ude af funktion. Undgå udsættelse for stråling.

(SF) Varoitus!

Laitte sisältää laserdiodin, joka lähettää näkymätöntä silmille vaarallista lasersäteilyä.

**CLASS 1
LASER PRODUCT**

3122 110 03420

GB Service Testprogramme

To get into service mode hold the keys "SELECT+" and "SELECT-" depressed during switching power on.(µP reset)

The programme goes back to Service pos."1" by pressing "STOP" in any Service position.

Pressing "SELECT-" the tray moves outside. Pressing "SELECT+" the tray moves inside.

Service pos. "1"

Test of radial servo

The arm is moved towards inner position and on the display the vertical segments are activated (see fig.1). Pressing the key "PREV" the arm is moved outside and on the display the horizontal segments are activated (see fig.2).

Service pos. "2"

Test of focus servo and disc motor.

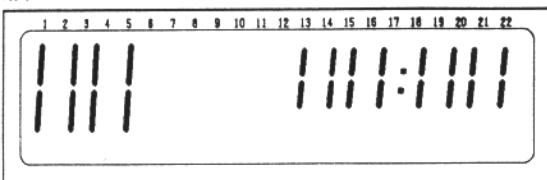
The service pos. "2" is activated by pressing "PLAY". The display shows "00 00:00". The laser is switched on and the lens makes an up and down movement according to the applied triangle voltage for focus-search. Pressing "PREV" the turntable motor turns counter clockwise. Pressing "NEXT" the motor turns clockwise. If a disc has been inserted and a focus can be found the display shows "11 11:11".

Service pos. "3"

The service pos. "3" is activated by pressing "PLAY". The radial control is switched on and if the radial control works correctly, the arm follows the track. The display shows "22 22:22". Pressing "PREV" the arm makes leaps backwards. Pressing "NEXT" the µP reads the subcode. If the subcode reading works, the arm makes leaps forward as long as pressing the "NEXT" key.

To leave the service testprogramme switch off the set.

FIG 1



F Programme de test de service

Pour parvenir en mode de service, maintenez enfoncées les touches "SELECT+" et "SELECT-" tandis que vous mettez l'appareil en circuit (microprocesseur remis à zéro).

Le programme revient en Position de Service "1" si vous appuyez sur "STOP" à partir de n'importe quelle position de service.

Si vous appuyez sur "SELECT-", le plateau se déplace vers l'extérieur. Par pression sur la touche "PRESET+", il se déplace vers l'intérieur.

Position de Service "1"

Test du servomécanisme radial

Le bras est déplacé vers la position intérieure et des segments verticaux sont activés sur l'afficheur (fig.1). En appuyant sur la touche "PREV" le bras est déplacé vers l'extérieur et des segments horizontaux sont activés sur l'afficheur (fig.2).

Position de Service "2"

Test du servomécanisme de mise au point et du moteur du plateau

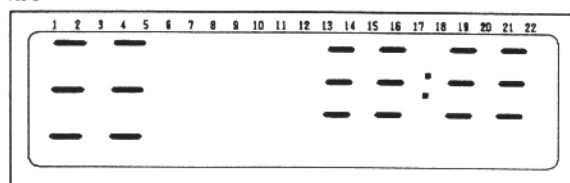
La position de service "2" est activée après pression sur la touche "PLAY". L'afficheur indique "00 00:00". Le laser est mis en circuit et la lentille effectue un mouvement de haut en bas conformément à la tension triangulaire appliquée pour la recherche de mise au point. Si vous appuyez sur "PREV", le moteur du plateau rotatif tourne dans le sens inverse d'horloge. Si vous appuyez sur "NEXT" il tourne dans le sens d'horloge. Si un disque a été introduit et la mise au point trouvée, l'afficheur indiquera "11 11:11".

Position de Service "3"

La position de service "3" est activée par pression sur la touche "PLAY". La commande radiale est mise en circuit et si elle fonctionne correctement, le bras suit la piste. L'afficheur indique "22 22:22". Si vous appuyez sur "PREV", le bras fait des sauts en arrière. Si vous appuyez sur "NEXT", le microprocesseur lit le sous-code. Si la lecture du sous-code fonctionne bien, le bras fait des sauts en avant tant que vous maintenez enfoncée la touche "NEXT".

Pour quitter le programme de test de service, mettez l'unité hors circuit.

FIG 2



NL Service

Om in de te schak "SELECT

U kunt herterugker toets "ST

Als u "SE Drukt u "

Servicep

Controle

De arm b

de vertica

"PREV" in

op het di

figuur 2).

Servicep

Controle

U kunt se

drukken.

wordt ing

neergaan

driehoeks

indrukt, d

"NEXT" in

een plaat

focus gev

11:11".

Servicep

U kunt se

drukken.

deze goe

display ve

Als u "PR

Als u "NE

toets is in

Om het s

apparaat

I Pro

Per entra

"SELECT-

accesso (m

Il program

premedo

di servizio

Premendo

l'esterno

sposterà

Posizione

Test del s

Il braccio

attivati de

"PREV", il

display ve

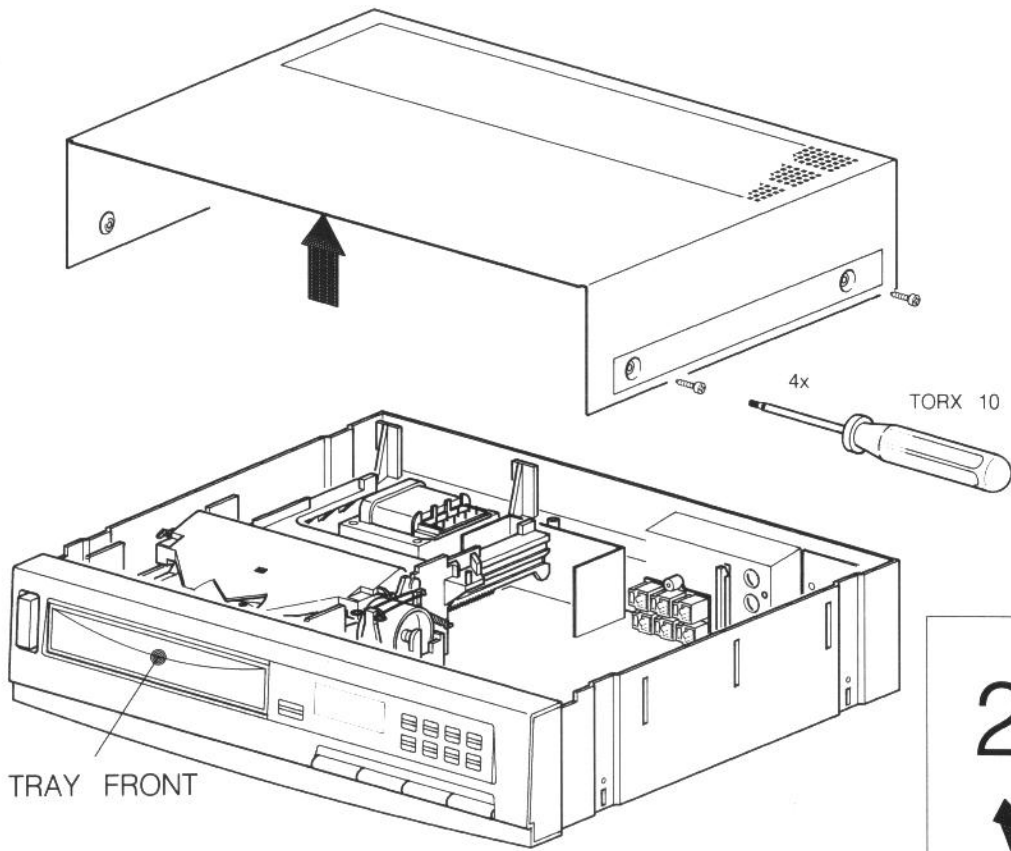
Posizione

Test del s

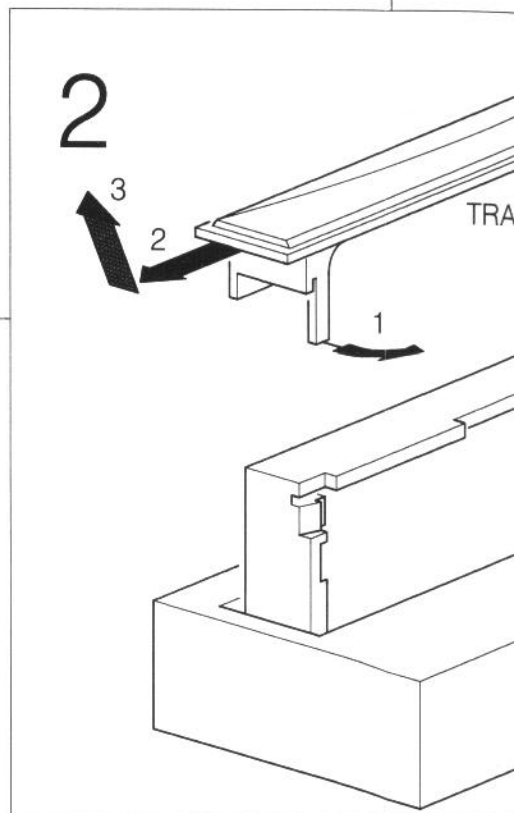
motorino

La posizi

1

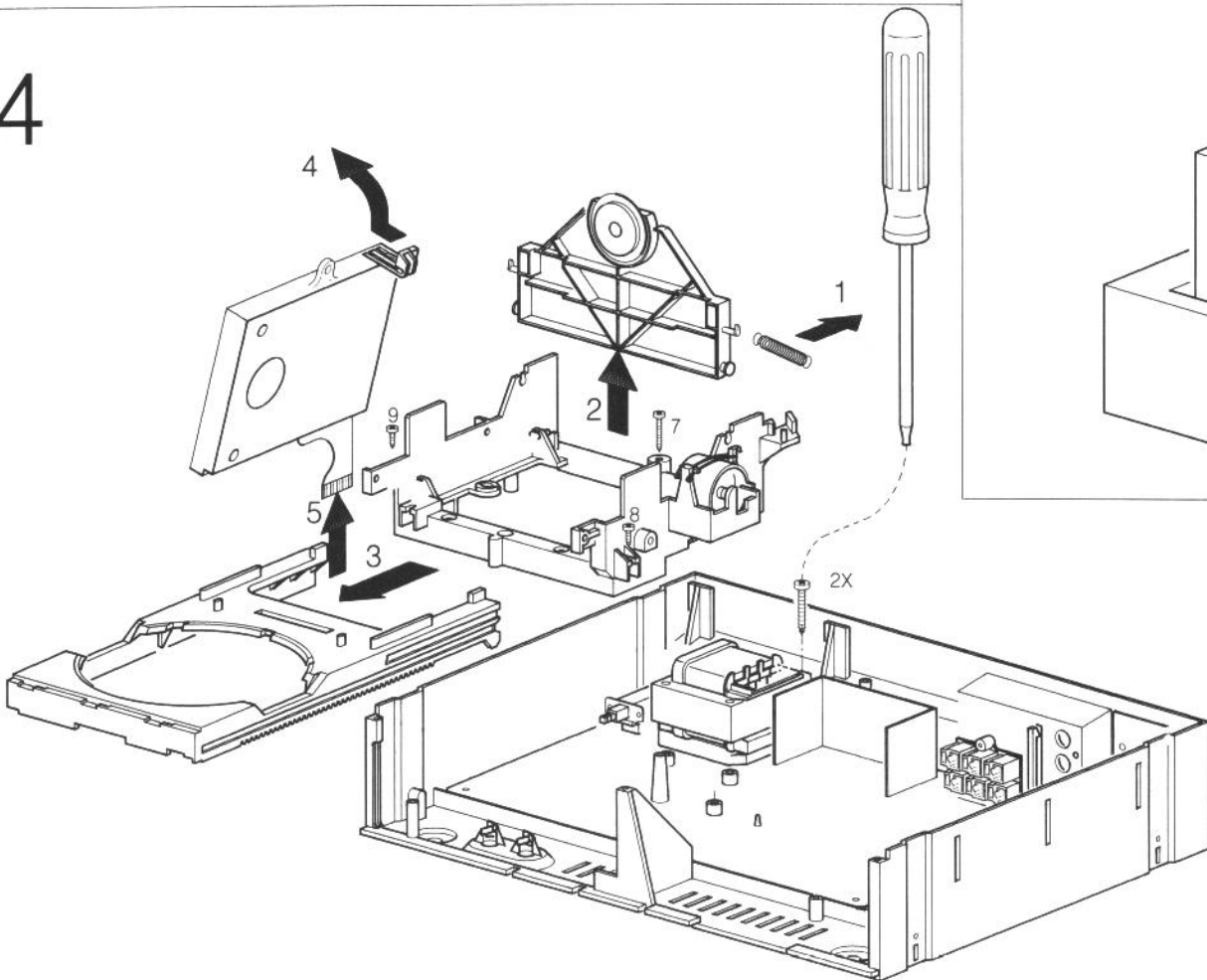


3

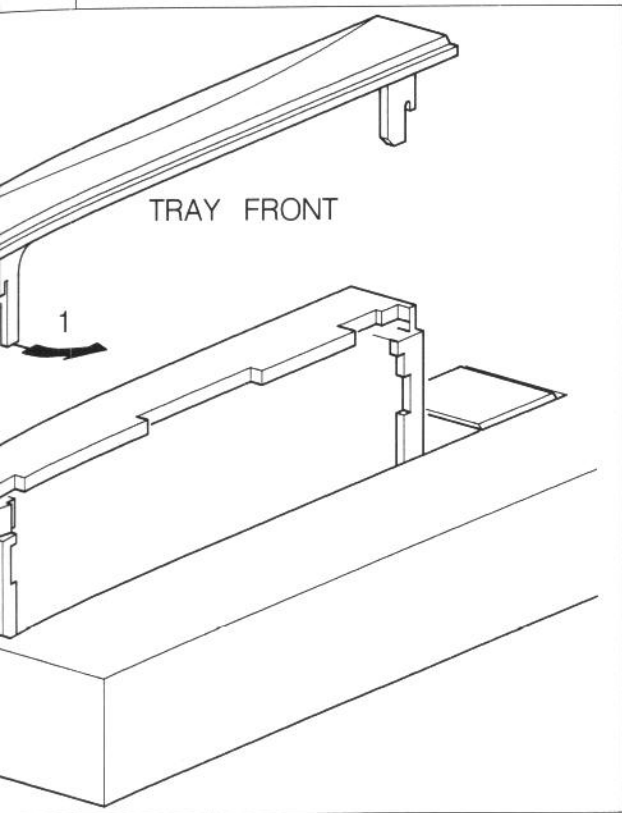
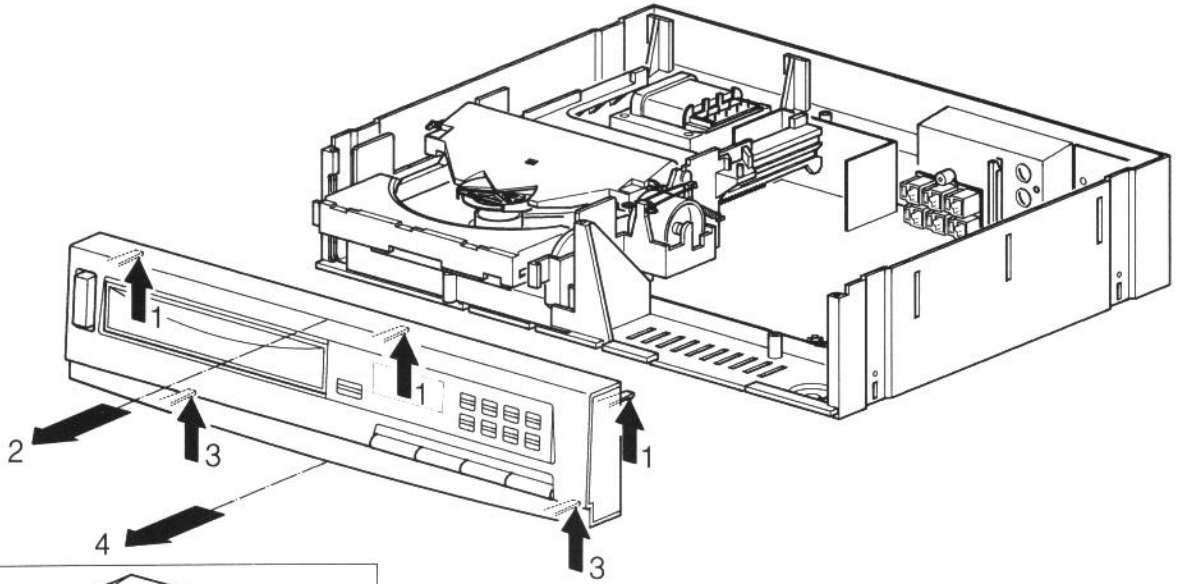


2

4



3



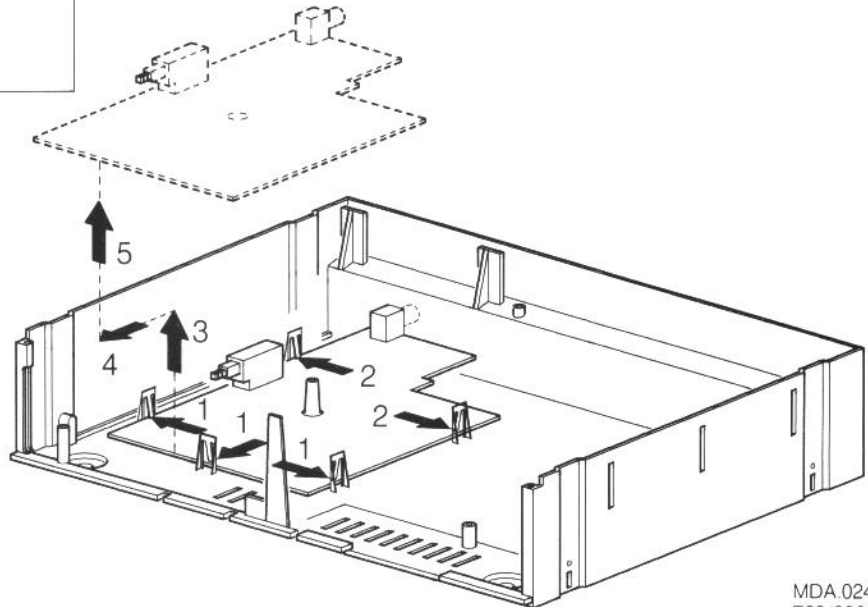
101

102

103

104

5



106

107

Loading

101

102

103

104

106

107

108

109

111

112

113

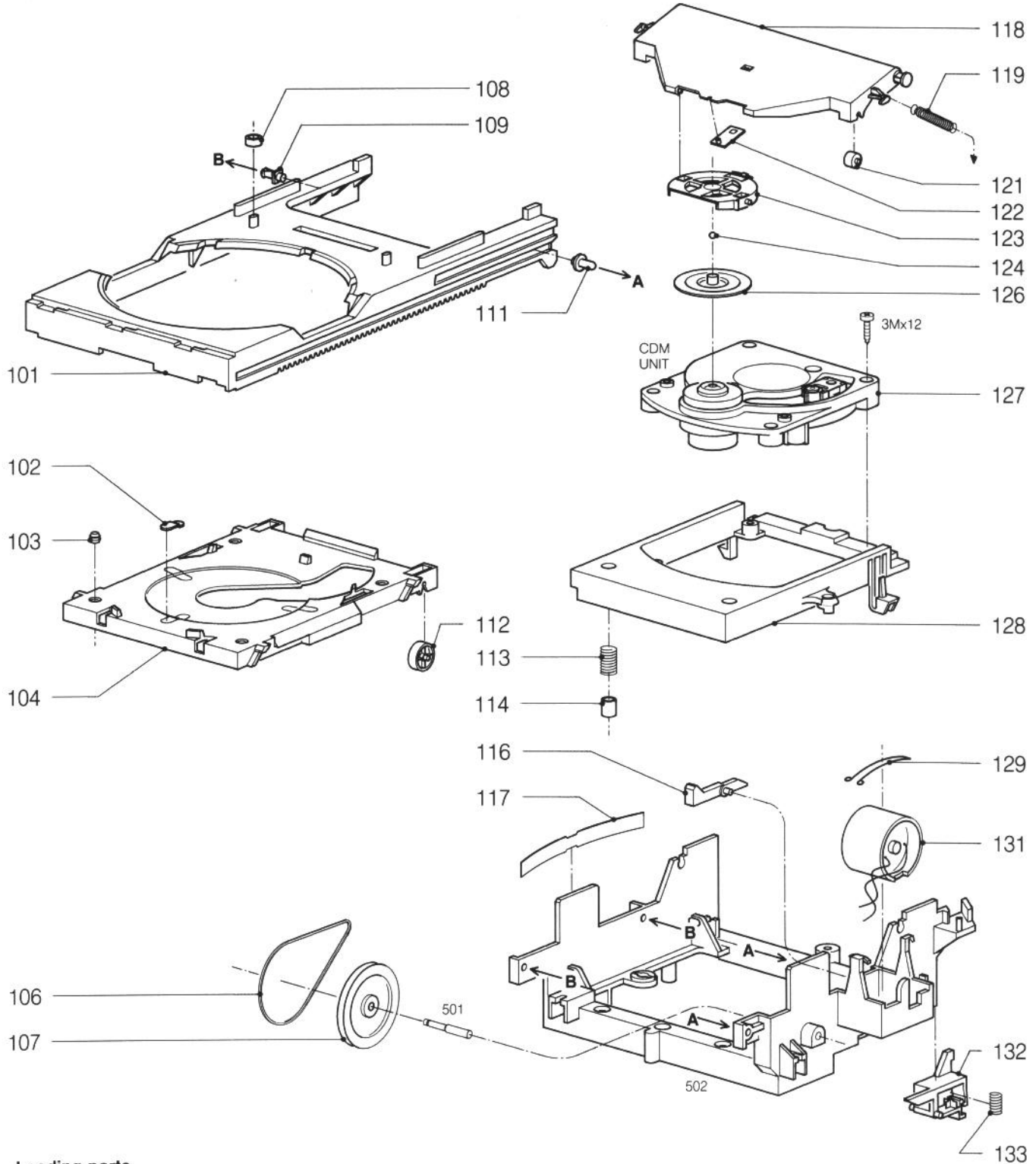
114

116

117

118

LOADING

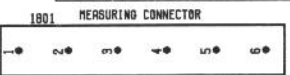
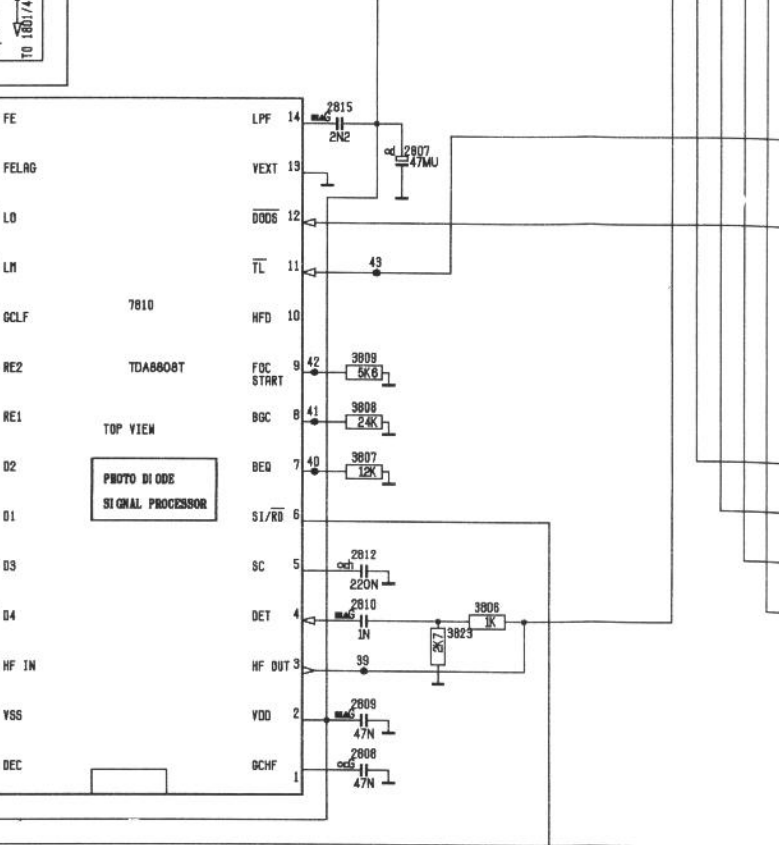
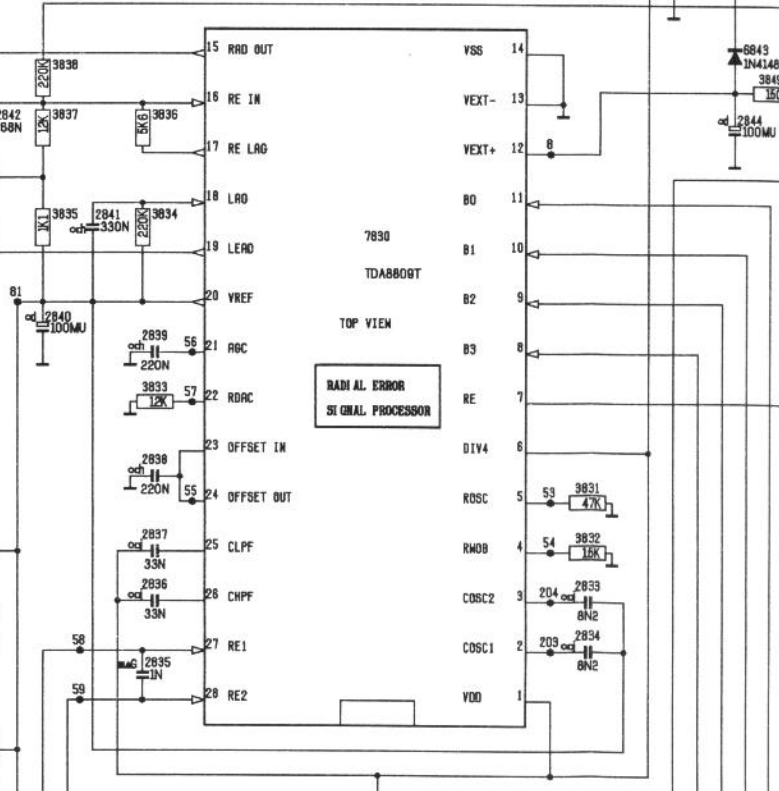
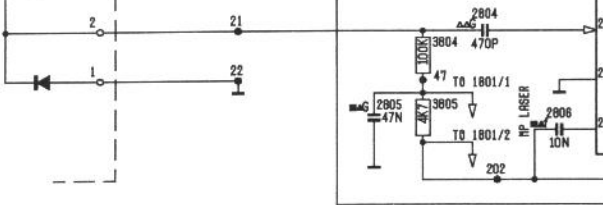
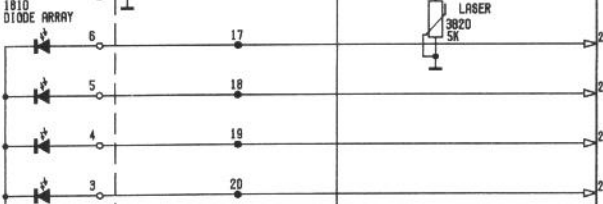
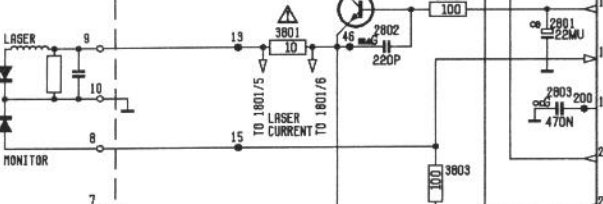
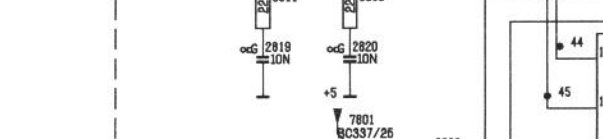
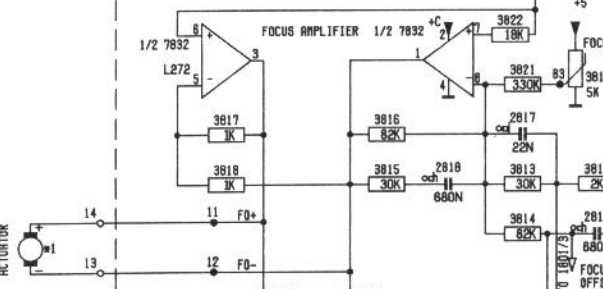
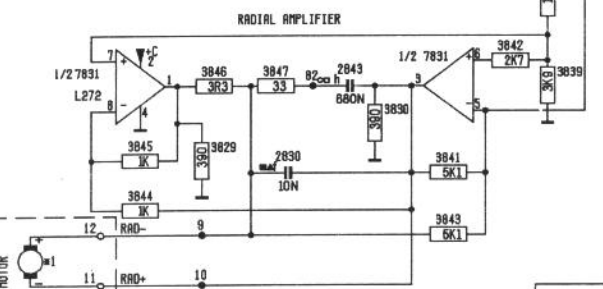
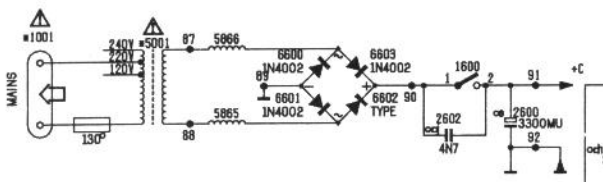


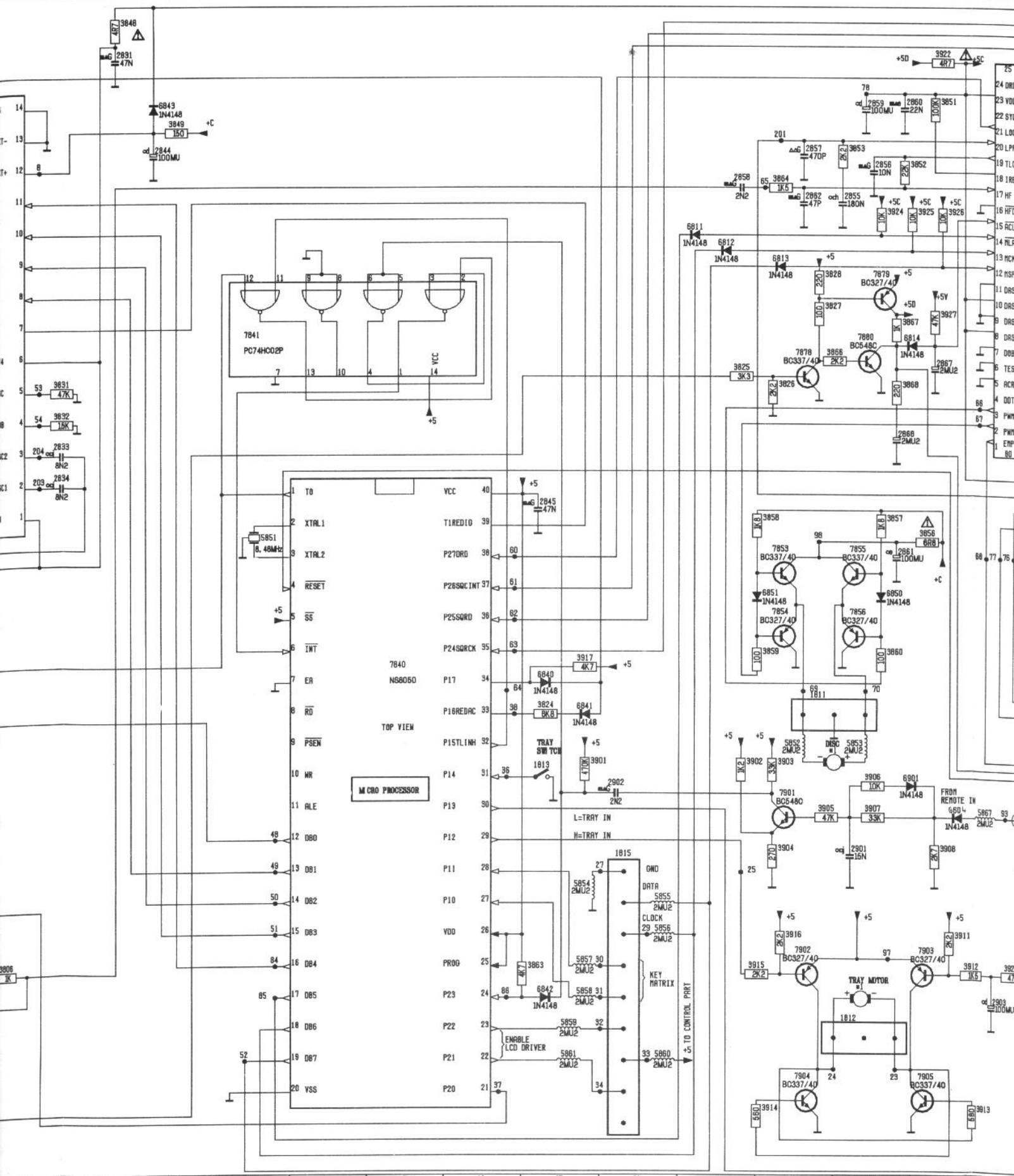
Loading parts

101	4822 444 50626	119	4822 492 32883
102	4822 325 50176	121	4822 528 90639
103	4822 325 50177	122	4822 466 92257
104	4822 466 92251	123	4822 402 61207
106	4822 358 10115	124	4822 520 40177
107	4822 522 32359	126	4822 530 80503
108	4822 532 51756	127	4822 691 30209
109	4822 402 61081	128	4822 402 61196
111	4822 402 61132	129	4822 492 63746
112	4822 528 90638	131	4822 361 21327
113	4822 492 51902	132	4822 402 50281
114	4822 532 61168	133	4822 492 51935
116	4822 402 61107		
117	4822 492 63659		
118	4822 444 60568		

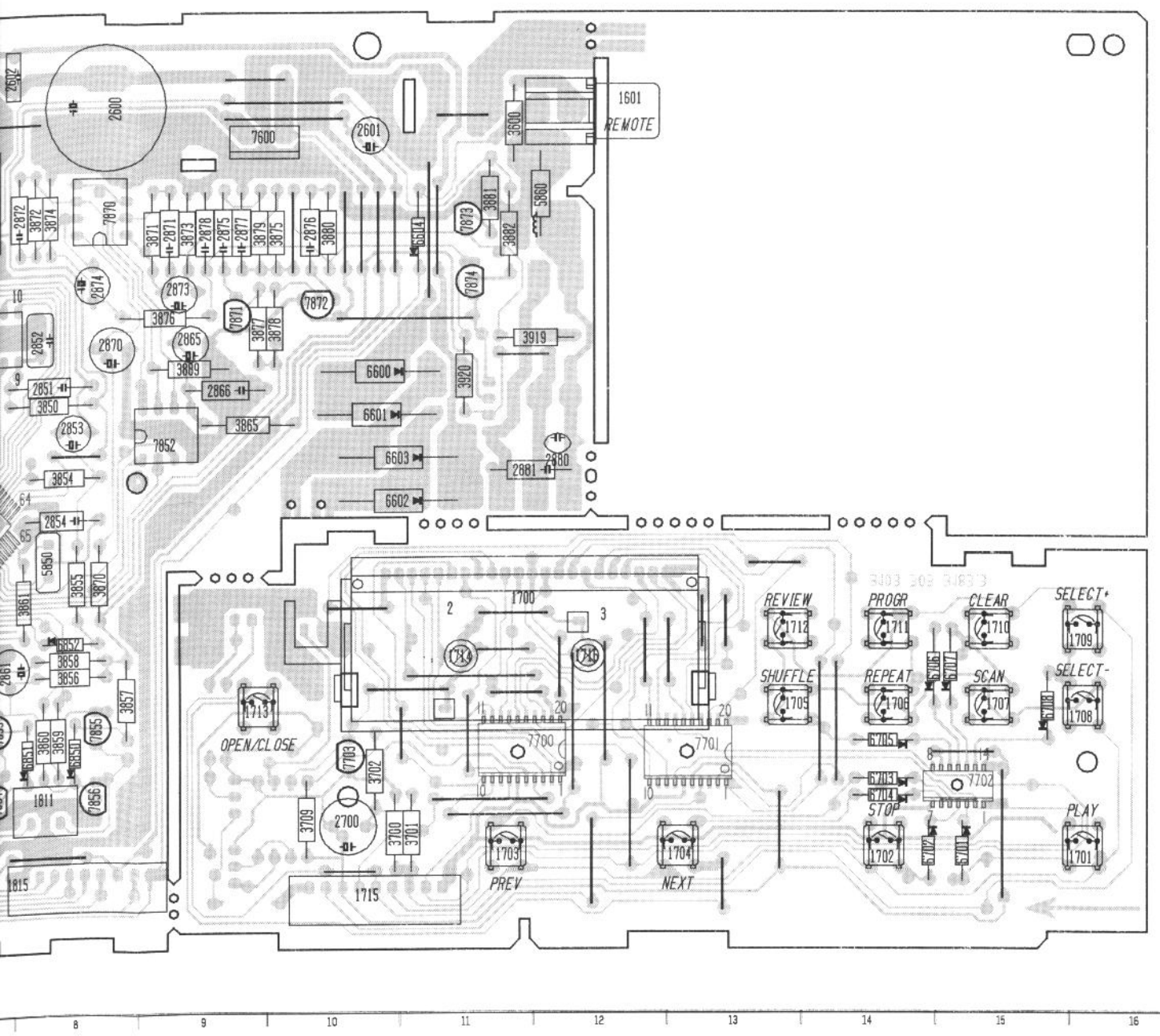
EVA 00594
907/T19

CD PART

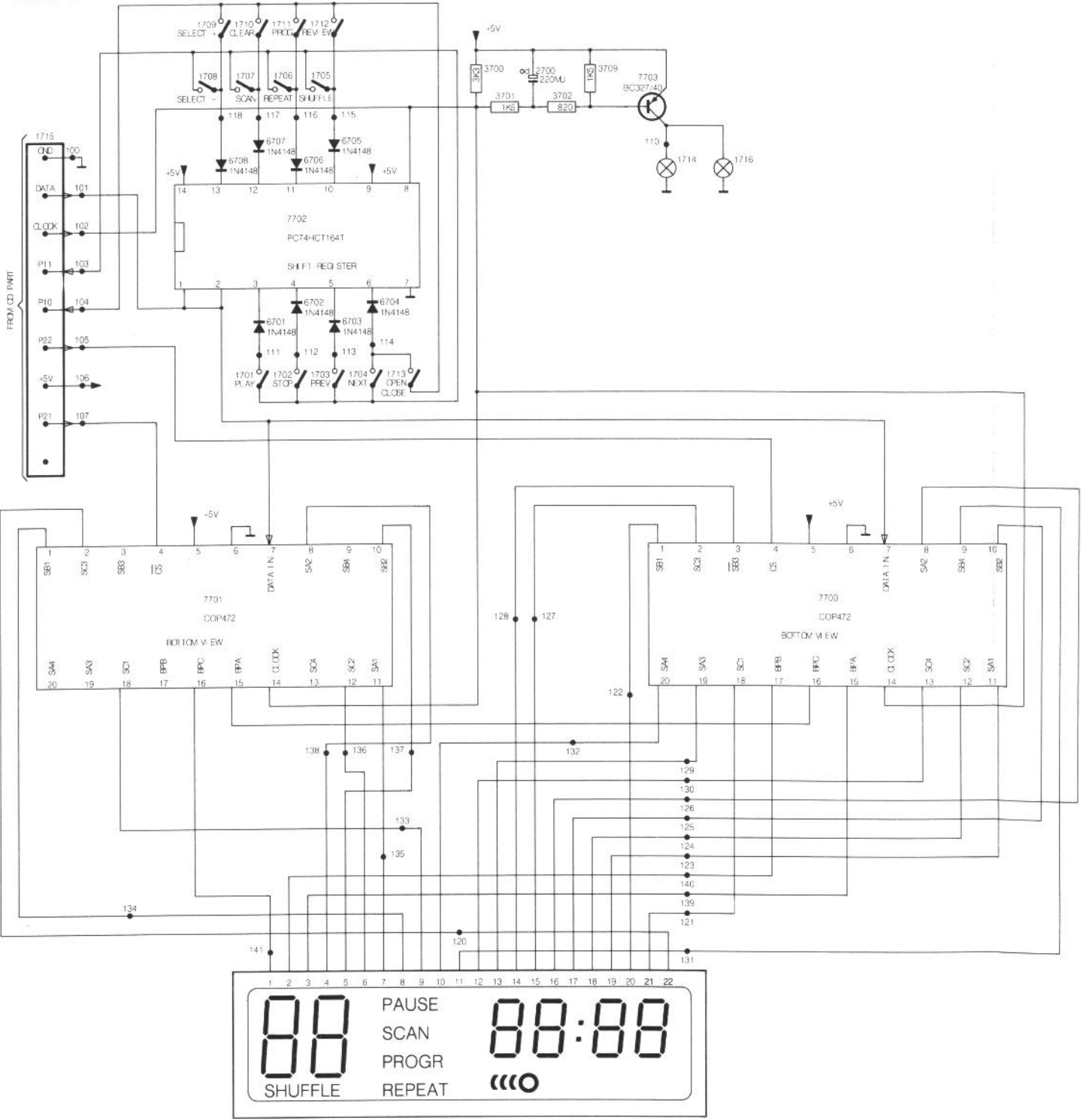


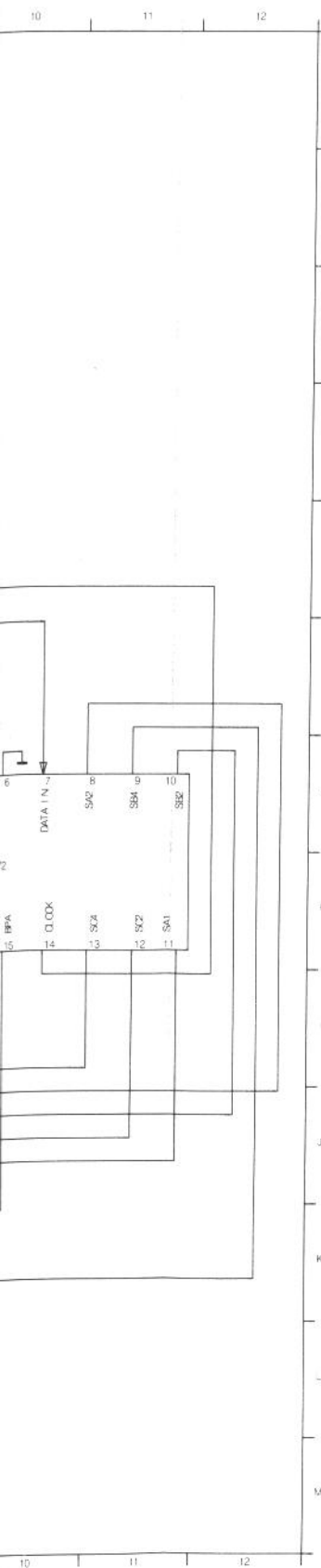


3829	D 2	3840	C 3	3851	E 6	3863	G 2	3876	C 10	3889	D 9	3913	G 7	6501	D 10	6708	F 15	7703	G 10	7856	B 8	7903	F 7
3830	C 2	3841	C 2	3852	E 6	3864	E 6	3879	C 9	3901	G 5	3914	G 7	6502	E 10	6840	F 1	7801	H 3	7870	B 8	7904	G 6
3831	F 3	3842	C 3	3853	E 5	3865	D 9	3880	C 10	3902	F 2	3915	G 6	6503	D 10	6841	F 1	7831	D 2	7871	C 9	7905	G 7
3832	F 3	3843	C 2	3854	D 8	3870	E 6	3881	H 11	3903	F 2	3916	F 6	6504	C 11	6842	G 4	7832	H 1	7872	C 10		
3833	D 3	3844	C 2	3855	E 8	3871	C 9	3882	C 11	3904	F 2	3917	G 1	6701	G 15	6843	D 1	7840	B 3	7873	C 11		
3834	D 2	3845	C 2	3856	F 8	3872	C 8	3883	C 5	3905	F 2	3918	F 4	6702	G 14	6850	G 8	7841	E 4	7874	C 11		
3835	D 1	3846	C 2	3857	F 8	3873	C 9	3884	C 5	3906	F 2	3919	C 2	6703	G 14	6851	G 8	7851	C 7	7875	B 6		
3836	D 2	3847	C 1	3858	F 8	3874	C 6	3885	C 5	3907	E 2	3920	D 1	6704	G 14	6852	F 8	7852	D 9	7876	B 5		
3837	D 2	3848	D 4	3859	F 8	3875	C 10	3886	C 5	3908	F 2	3950	E 8	6705	F 14	6870	C 5	7853	F 7	7877	C 5		
3838	D 2	3849	D 2	3860	F 8	3876	C 9	3887	C 5	3911	F 7	3960	B 2	6706	F 14	6901	F 2	7854	D 7	79C1	F 2		
3839	C 3	3850	D 8	3861	F 8	3877	C 9	3888	C 5	3912	F 7	6600	D 10	6707	F 15	7600	B 9	7855	F 8	79C2	F 6		
	8			9		10				11		12				13		14		15			16



CONTINUED PART





- 1700 M 4
- 1701 E 4
- 1702 E 4
- 1703 E 4
- A 1704 E 5
- 1705 B 4
- 1706 B 4
- 1707 B 3
- 1708 B 3
- 1709 A 3
- 1710 A 4
- 1711 A 4
- B 1712 A 4
- 1713 L 5
- 1714 C 8
- 1715 B 1
- 1716 C 8
- 2700 B 6
- 3700 B 6
- 3701 B 6
- C 3702 B 7
- 3708 B 7
- 6701 D 4
- 6702 D 4
- 6703 D 4
- 6704 D 5
- 6705 C 4
- 6706 C 4
- D 6707 C 4
- 6708 C 3
- 7700 G 9
- 7701 G 3
- 7702 C 4
- 7703 B 8

E

F

G

H

I

J

K

L

M